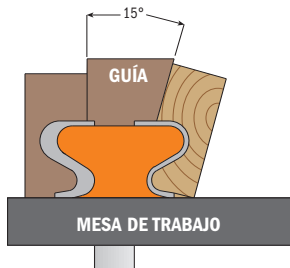
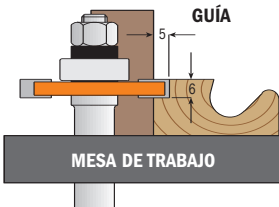


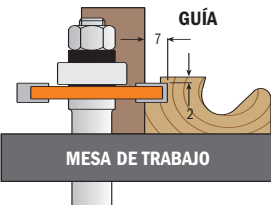
Las fresas circulares para ranuras CMT son el complemento ideal de las fresas para tiradores



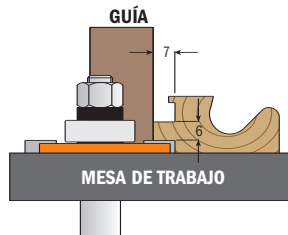
FASE 1: Inicie con una pieza de 18x40mm. La madera dura es la mejor para los tiradores, preste atención en los posibles nudos, grietas o manchas. Coloque la fresa para perfilar como indica la ilustración utilizando una guía inclinada de 15° respecto de la fresa. En este paso la fresa desbasta una gran cantidad de material por lo tanto debe obrar con calma. Use siempre los bloques de empuje y no fuerce el recorrido de la fresa. (Para las próximas 4 fases se requiere el uso de la fresa circular para ranuras CMT).



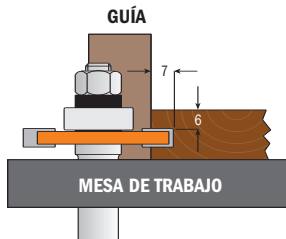
FASE 2: Utilice una fresa circular para ranuras de 6mm. con una guía colocada para una profundidad de corte de 5mm. Esta pasada forma el surco principal de la espiga.



FASE 3: Ahora bajar la fresa 2mm. hacia la mesa de trabajo y coloque la guía a una profundidad de corte de 7mm. Con esta operación se obtiene una lengüeta de 2mm. como indica la ilustración que cubrirá la orilla del frente del cajón o de la puerta, mejorará estéticamente y ganará también en solidez.



FASE 4: Emplee nuevamente la fresa circular para ranuras de 6mm. con la guía colocada a 7mm. de profundidad. Con esta pasada tenemos que variar la altura de la herramienta hasta obtener un canto de 6mm. de espesor.



FASE 5: Vuelva a utilizar la fresa circular de 6mm. frese la ranura en la orilla del frente del cajón o la puerta.

